



SERIC

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
ПРОГРАММА



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОРРОЗИОННЫХ ХИМИЧЕСКИХ СРЕД

Начиная с 1958 г., компания СЕПИК специализируется на производстве антикоррозионного оборудования. Опыт, накопленный благодаря тесному сотрудничеству с разнообразной клиентурой, постоянно развивающиеся методы производства, а также использование материалов, полученных в результате достижений новейших технологий, позволяют нам предложить целую гамму исключительно надежного оборудования, отвечающего всем требованиям современной промышленности.

Исходные материалы

ГРАФИТ

Искусственный графит с пропиткой из синтетической смолы. Характеристики: великолепная устойчивость к воздействию большинства коррозионных сред, превосходные коэффициенты электро- и теплопроводности, низкая степень расширения, геометрическая стабильность, прочность в условиях интенсивного нагрева. Материал исключительно multifunctional и особенно подходящим для производства теплообменников, насосов для нагретых кислотных сред или растворителей, предохранительных дисков и т.п.

Предельная температура использования: 200°C, в зависимости от технологических условий.

ПОЛИПРОПИЛЕН

Полифункциональная термопластмасса широкого применения. Обладает хорошей устойчивостью к кислотной коррозии, к щелочной среде и к ряду растворителей. Это один из самых популярных материалов для производства центробежных насосов СЕПИК.

Предельная температура использования: от -10° до +90°C.

ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

Полифункциональная термопластмасса. Также как и полипропилен, обладает высокой устойчивостью к кислотной коррозии, к щелочной среде и к ряду растворителей. С другой стороны, отличается великолепной ударной прочностью, износостойкостью и устойчивостью к воздействию низких температур. Особо пригоден для производства центробежных насосов для коррозионных жидкостей, загрязненных механическими примесями.

Предельные температуры использования: от -50° до +80°C, в зависимости от технологических условий.

PTFE (ПОЛИТЕТРАФТОРЭТИЛЕН)

Абсолютно химически инертен. Специфика использования заключается в том, что он применяется в особых случаях или при изготовлении ряда деталей, таких как про-кладки, уплотнения, сифоны, патрубки и т.п.

Температура применения: до 120°(макс. или 150°C).

PVDF (ПОЛИФТОРИСТЫЙ ВИНИЛИДЕН)

Термопластмассовый полимер, обладающий высокой устойчивостью к кислотной коррозии, щелочной среде и большинству растворителей. Великолепная механическая температурная прочность, значительно выше, чем у других термопластмассовых материалов, свариваемость, высокая износостойкость. Особо рекомендуется для производства насосов, предназначенных для работы в суровых условиях.

Предельные температуры: от -30° до +150°C.

Компания СЕПИК владеет технологией применения этого материала и обладает собственными средствами для его обработки.

ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Базовая химия, неорганическая химия, тонкая химия, удобрения, фунгициды, пестициды

ФАРМАЦЕВТИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Исходные материалы, фитосанитарные материалы

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Химическое декапирование стали, обработка поверхности, электролитические, гальванические покрытия, гальванизация.
Очистка растворов, жидких и газообразных стоков

АТОМНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Обработка руды, переработка отходов

ОЧИСТКА ВОД

Обработка поступающей воды, обезуглероживание, деминерализация, очистка использованных или загрязненных вод

ФОТОГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Производство реактивов и растворов
Проявка

СТЕКЛЯНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Матировка кислотой, химическая гравировка, промывка газов

ТЕКСТИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Искусственные волокна

ОЧИСТКА КОРРОЗИОННЫХ ДЫМОВ И ГАЗОВ

Промывка газообразных и парообразных выбросов

ОГЛАВЛЕНИЕ

Центробежные насосы

– Насосы стандартные «PHN»	4
– Насосы с магнитной муфтой «PEM»	4
– Насосы моноблочные «PMB»	5
– Насосы вертикальные «PV» и «PVI»	5

Теплообменники

– Вертикальные цилиндрические типа «EV»	6
– Квадратного сечения типа «ESC»	6
– Квадратного сечения типа «ENC» и «ESL»	7
– Горизонтальные цилиндрические типа «EH»	7

Специальное оборудование

– системы для подогрева кислоты в декопировании стали	8
– агрегаты для разбавления серной кислоты	8

Эжекторы и вакуумные установки

Предохранительные диски

Прочее оборудование

– Водопроводная арматура	11
– Фильтровальные сетки	11
– Элементы из графита	11

Стенды для тестирования

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

НАСОСЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТАНДАРТНЫЕ ТИПА «PHN»



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Графит, полипропилен, полиэтилен высокой прочности, PVDF, PTFE, ПВХ.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Размеры соответствуют стандарту ISO 2858/5199
- стандартизация и максимальная взаимозаменяемость основных деталей
- легкость в обслуживании благодаря концепции „back pull-out”

ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ГАММА:

- объемная подача до 350 м³/час для стандартной гаммы и 1000 м³/час для дополнительной гаммы.
- высота напора до 60 м при 1450 об/мин и до 135 м при 2900 об/мин.
- температура до +165°C, в зависимости от материала.

Возможна конструкция в соответствии Директивой АТЕХ 94/9/СЕ

УПЛОТНЕНИЕ:

Простое или двойное механическое уплотнение или сальник.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Насосы для интенсивной работы в суровых условиях. Возможная адаптация: ременно-роликовая передача, вариаторы скорости.

НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ МУФТОЙ ТИПА «РЕМ»



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Полипропилен, полиэтилен высокой прочности, PVDF.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Магнитное поле, созданное магнитами, вращающимися вокруг стакана, приводит в движение ротор, находящийся на специально сконструированном вале рабочего колеса. Перекачиваемая среда является изолированной от элементов привода.

ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ГАММА:

- объемная подача до 70 м³/час
- высота напора до 65 м
- температура: в зависимости от материала, типа насоса и оборотов

2 версии:

- стандартная версия с независимым валом
- моноблочная версия – монтаж на валу двигателя

Возможна конструкция в соответствии Директивой АТЕХ 94/9/СЕ

УПЛОТНЕНИЕ:

Конструкция не имеет узла уплотнения – нет утечек.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Безопасная перекачка высоко токсичных и коррозионных сред.

НАСОСЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ТИПА «РЕМ»



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Графит, полипропилен, полиэтилен высокой прочности, PVDF, PTFE, ПВХ.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- стандартный двигатель со стандартным наконечником вала
- отсутствие риска осевого смещения мотор - насос
- малые габариты и легкость установки.

ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ГАММА:

- объемная подача до 90 м³/час при 2900 об/мин
- высота напора до 60 м при 2900 об/мин
- температура до 110°C в зависимости от материала
- соединение поворотными фланцами, муфты из 3-х частей, шлицевый или гладкий наконечник или через отверстия с внутренней резьбой.

Возможна конструкция в соответствии с Директивой АТЕХ 94/9/СЕ

УПЛОТНЕНИЕ:

Простое или двойное механическое уплотнение.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Эти компактные устройства предлагают экономичное решение для перекачки любых прозрачных или слабо абразивных коррозионных жидких сред.

НАСОСЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТИПА «PV» И «PVI»



PV

PVI

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Графит, полипропилен, полиэтилен высокой прочности, PVDF, PTFE, ПВХ.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Вертикальная конструкция позволяет уменьшить площадь установки

ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ГАММА:

- PV:** объемная подача до 600 м³/час
высота напора до 45 м при 1450 об/мин
- PVI:** объемная подача до 300 м³/час
высота напора до 60 м при 1450 об/мин

ПОГРУЖЕНИЕ:

Вал без промежуточного подшипника до 1400мм
Вал с промежуточными подшипниками до 4000мм

РАБОЧИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ:

До 165°C в зависимости от материалов и оборотов насоса

УПЛОТНЕНИЕ:

Центробежное или механическое уплотнение.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Перекачка коррозионных и токсичных сред

PV: установка снаружи ёмкостей с постоянным уровнем жидкости

PVI: откачка или подъём химических жидкостей из ёмкостей с химическими загрязнениями

ТЕПЛООБМЕННИКИ

ТЕПЛООБМЕННИКИ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ТИПА «EV»



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Элементы контактирующие со средой:

- Главный контур: графит
- Вспомогательный контур: сталь или сплавы металлов

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Вертикальная конструкция, (уменьшенная площадь монтажа). Площадь теплообмена за счет штабелирования блоков-максимальной высоты до 1150 мм

ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ГАММА:

- каждая модель может иметь до 14 блоков.
- поверхность теплообмена до 350 м².
- В зависимости от условий применения, блоки имеют просверленные отверстия диаметром 8, 10, 12, 14, 16, 18 или 20 мм.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- Давление на главный контур: 7 бар
- Давление на вспомогательный контур: 7 бар
- Температура во вспомогательном контуре: до 200°C в зависимости от технологических нужд.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Нагреватели, охладители, конденсаторы, испарители.

ВНИМАНИЕ:

Аппараты под давлением- возможно изготовление согласно Европейских норм (имеют значёк CE). возможны изготовления по требованиям заказчика

ТЕПЛООБМЕННИКИ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ ТИПА «ESC»



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Элементы контактирующие со средой:

- Главный контур: графит
- Вспомогательный контур: сталь или сплавы металлов

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Вертикальная конструкция, (уменьшенная площадь монтажа), или горизонтальная на раме. Возможна большая площадь теплообмена за счет штабелирования блоков

ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ГАММА:

- каждая моделей может иметь до 12 блоков.
- поверхность теплообмена до 135 м².
- в зависимости от условий применения, блоки имеют просверленные отверстия диаметром 8, 10, 12, 14, 16, 18 или 20 мм.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- Давление на главный контур: 6 бар
- Давление на вспомогательный контур: 6 бар
- Температура во вспомогательном контуре: до 200°C в зависимости от технологических нужд.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Нагреватели, охладители, конденсаторы, испарители.

ВНИМАНИЕ:

Аппараты под давлением- возможно изготовление согласно Европейских норм (имеют значёк CE). возможны изготовления по требованиям заказчика

ТЕПЛООБМЕННИКИ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ ТИПА «ЕНС» И «ESL»



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Элементы контактирующие со средой:

- Главный контур: графит
- Вспомогательный контур: сталь или сплавы металлов, или графит

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Компактные агрегаты из одного блока в форме квадратного сечения. Возможность теплообмена между двумя коррозионными текучими средами. Конструкция позволяет оптимизировать теплообмен за счет увеличения числа циклов «Производство» и «Эксплуатация». Аппарат приспособлен к небольшим объемам протекающей среды.

ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ГАММА:

- поверхность теплообмена до 35 м².
- в зависимости от условий применения, блоки имеют просверленные отверстия диаметром 8, 10, 12, 14, 16, 18 или 20 мм.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- Давление на главный контур: 6 бар
- Давление на вспомогательный контур: 6 бар
- Температура во вспомогательном контуре: до 200°C в зависимости от технологических нужд.

ПРИМЕНЕНИЕ:

ЕНС: для теплообмена между двумя коррозионными текучими средами. Возможна большая теплоотдача при небольших объемах протекающей среды. Нагреватели, охладители, конденсаторы.

ESL: специальное исполнение для инсталляций со стеклянным трубопроводом.

ВНИМАНИЕ:

Аппараты под давлением- возможно изготовление согласно Европейских норм (имеют значёк CE). возможны изготовления по требованиям заказчика

ТЕПЛООБМЕННИКИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ТИПА «ЕН»



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Элементы контактирующие со средой:

- Главный контур: графит
- Вспомогательный контур: сталь или сплавы металлов

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Прочная конструкция – для применения в суровых условиях (в основном в металлургии). Горизонтальное расположение позволяет минимизировать высоту. Одноблочная конструкция максимально уменьшает количество используемых уплотнений.

ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ГАММА:

- Тип теплообменника ограничен длиной блока.
- Максимальная поверхность теплообмена до 23 м².
- В зависимости от условий применения, блоки имеют просверленные отверстия диаметром 8, 10, 12, 14, 16, 18 или 20 мм.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- Давление на главный контур: 6 бар
- Давление на вспомогательный контур: 6 бар
- Температура во вспомогательном контуре: до 200°C в зависимости от технологических нужд.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Нагреватели, охладители, конденсаторы, испарители.

ВНИМАНИЕ:

Аппараты под давлением- возможно изготовление согласно Европейских норм (имеют значёк CE). возможны изготовления по требованиям заказчика

СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СИСТЕМЫ ДЛЯ ПОДОГРЕВА ВАНН КИСЛОТЫ В ДЕКАПИРОВАНИИ СТАЛИ



В металлургической промышленности метод удаления окислы на поверхности металла, осуществляется перед очередной трансформацией продуктов

ХИМИЧЕСКИЙ МЕТОД ДЕКАПИРОВАНИИ СТАЛИ:

Происходит через погружение металла в ванну с кислотой (соляной, серной, азота, кремневые или смеси кислот). Время погружения а также температура кислоты зависят от технологических требований.

ОПЫТ КОМПАНИИ SERIC:

Начиная с 1958г., специализируется по выпуску теплообменников (EH) и насосов (PV), которые заменили непосредственный впрыск пара для подогрева ванн с кислотами. Использование этого метода приводило к разбавлению кислот в ваннах что приводило к уменьшению эффективности и стабильности Декапирования стали.

Экологические и экономические выгоды применяя внешний подогрев ванн:

- уменьшение загрязнения окружающей среды из-за уменьшения отходов использованных кислот
- стабильная концентрация кислот без необходимости непрерывного обновления
- гарантированный температурный режим и его контроль в ванне
- выгодный термо-баланс

Метод термобаланса выработанный компанией SERIC позволяет оптимально выбрать необходимый комплект оборудования для линий по химическому декапированию.

КОМПАНИЯ SERIC ПРЕДЛАГАЕТ:

- Отдельные типы оборудования для химической декапировки:
 - теплообменники;
 - центробежные насосы горизонтальные или вертикальные.
- Агрегат, состоящий из выше указанного оборудования а также дополнительно укомплектованный:
 - клапанами для регулирования;
 - датчиками безопасности;
 - трубными соединениями.
- Шеф-монтажные и пусконаладочные работы.

ПРЕИМУЩЕСТВО

Оборудование исключительно надежно – эффект многолетнего опыта работы компании SERIC. Агрегат небольших размеров, быстро монтируется, эффективно регулирует температуру в ванне.

АГРЕГАТ ДЛЯ РАЗБАВЛЕНИЯ H_2SO_4 СЕРНОЙ КИСЛОТЫ



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ (Функция) АГРЕГАТА

Непрерывный процесс разбавления серной кислоты до определённой температуры и концентрации, на базе концентрированной H_2SO_4 и воды.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Концентрированная серная кислота перемешиваются в мешалке с водой. При реакции выделяется тепло, которое удаляется в графитовом теплообменнике.

ОПЫТ КОМПАНИИ SERIC:

При разбавлении, тепловой баланс позволяет оптимально выбрать оборудование

КОМПАНИЯ SERIC ПРЕДЛАГАЕТ:

- отдельные типы оборудования устойчивы на воздействие разбавленной H_2SO_4
- ёмкость (мешалку) из графита или PTFE
- графитовые теплообменники
- центробежные насосы
- агрегат включает в себя все выше упомянутые типы оборудования а также системы регулирования и безопасности. Для запуска агрегата необходимо приведение концентрированной H_2SO_4 , воды для охлаждения и питания.
- шеф-монтажные и пусконаладочные работы



ПРЕИМУЩЕСТВО

- Снижаются затраты для хранения разбавленной кислоты
- Снижается опасность при транспортировке разбавленной кислоты,
- Агрегат подготовлен к немедленной эксплуатации
- Возможность регулирования системы по производительности
- Возможность регулирования по температуре и концентрации

ПРИМЕНЕНИЕ

В технологических процессах, которые потребляют разбавленную серную кислоту до определённой температуры и концентрации

ЭЖЕКТОРЫ И ЭЖЕКТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

ЭЖЕКТОРЫ И ЭЖЕКТОРНЫЕ ВАКУУМНЫЕ УСТАНОВКИ



Эжектор из Графита

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Статическое Оборудование или комплекс оборудования для создания вакуума для технологических процессов

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Графит, полипропилен, полиэтилен высокой прочности, PVDF

ПРЕИМУЩЕСТВА :

- отличная коррозионная стойкость
- минимальный вакуум -1мбар
- рабочая среда: пар или невязкая жидкость
- максимальная температура всасываемой среды: 200°C
- максимальное давление рабочей среды: 10 бар
- возможна конструкция в соответствии Директивой АТЕХ 94/9/СЕ

КОМПАНИЯ SERIC ПРЕДЛАГАЕТ:

Эжекторы

- от Ду20 до Ду300

Эжекторные вакуумные установки

- комплект эжекторов и графитовых конденсаторов, габарит которых подобран в зависимости от технологических потребностей, смонтирован на одной раме с обвязкой и системой регулирования

Вакуумные установки с водяным эжектором

- комплект использующий водяные эжекторы, охладитель из графита, центробежный насос и ёмкость- смонтированы на одной раме. Водяной эжектор может быть соединён с одним или двумя паровыми эжекторами для достижения определённых технологических параметров

Шеф-монтажные и пусконаладочные работы

ПРИМЕНЕНИЕ:

- вакуумная вытяжка агрессивных паров
- создание вакуума в реакторах
- промывка газов..



4-х ступенчатая
вакуумная установка



Вакуумный агрегат 3-х ступенчатый; 600м³/час; 1мбар

ПРЕДО- ХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДИСКИ

ГРАФИТОВЫЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДИСКИ



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Графитовые предохранительные диски являются экономичным элементом (по сравнению с клапанами), используемым для защиты резервуаров и емкостей от избыточного давления или вакуума.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Непредвиденное повышение давления, выше установленного, разрывает мембрану – и тем сохраняет другие технологические элементы



ПРЕИМУЩЕСТВА :

- графит по структуре более подходит для этих целей
- коррозионная стойкость графита
- в момент разрыва диска выпускное отверстие открывается мгновенно и полностью.
- минимальное воздействие температур
- высокая устойчивость к изменению напряжений

ГАММА:

СЕРИЯ 1

Моноблочные диски для среднего давления Ду25 до Ду600. РД: 0,08–40 бар в зависимости от диаметра. Максимальная температура при непрерывной работе: 165°C.

СЕРИЯ 2

Моноблочные диски для среднего давления с сетчатой опорой для эксплуатации в вакууме Ду25 до Ду600. РД: 0,35–40 бар в зависимости от диаметра. Для разрывного давления менее 1,7 бар при возможной эксплуатации в вакууме. Максимальная температура при непрерывной работе: 165°C.

СЕРИЯ 3

Моноблочные диски для среднего давления с защитной пленкой из PTFE Ду25 до Ду600 для окисляющих сред. РД: 0,1–35 бар в зависимости от диаметра. Максимальная температура при непрерывной работе: 165°C.

СЕРИЯ 4

Диски моноблочные для высокого давления Ду50 до Ду700. РД: 1.2–100 бар в зависимости от диаметра. Максимальная температура при непрерывной работе: 165°C.

СЕРИЯ 5

Диски низкого давления со съёмной мембраной для эксплуатации в вакууме – от Ду 50 до Ду 600. РД: 0,07–0,34 бар в зависимости от диаметра. Максимальная температура при непрерывной работе: 165°C.

СЕРИЯ 6

Диски среднего давления со съёмной мембраной от Ду25 до Ду 600. РД: 0,35–30 бар в зависимости от диаметра. Максимальная температура при непрерывной работе: 165°C.

СЕРИЯ 7

Термоизолирующее устройство для дисков. Изоляция из углеродистого волокна позволяет непрерывное использование дисков до t°:
– 200°C для жидкостей
– 300°C для газов
Более высокие t° по спецзаказу.

СЕРИЯ 9

Выполнение любых заказов вне рамок указанных стандартов.

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ФИЛЬТРЫ СЕТЧАТЫЕ

Разработаны специально для защиты центробежных насосов (монтаж на всасывающем трубопроводе).



фильтр сетчатый

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Графитовый корпус, полипропилен или PVDF

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Простая конструкция, система быстрого открывания типа автоклав со скобой и винтовым колесом. Облегченная система осмотра и чистки

ГАММА:

Модели от Ду50 – Ду250. Отверстия на одной линии или со смещением. С отверстием для опорожнения снизу или сбоку, в качестве опции.

АРМАТУРА

МЕМБРАННЫЕ ВЕНТИЛИ

Графитовый корпус, мембраны разных сортов из синтетического каучука.

Проход от Ду 20 до Ду 200.



мембранный
вентиль

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

Целиком из графита или с заслонкой, выполненной из PTFE или из PVDF.

Проход от Ду 20 до Ду 200.

ВЕНТИЛЬ

Корпус из графита, сильфонный клапан из PTFE.

Проход от Ду 20 до Ду 150.

СМОТРОВОЕ ОКНО

Корпус из графита, стекло из Пирекса или муфта из Пирекса с графитовыми наконечниками.

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ГРАФИТА ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА

Размеры: диаметр до 1400 мм
длина до 1800 мм

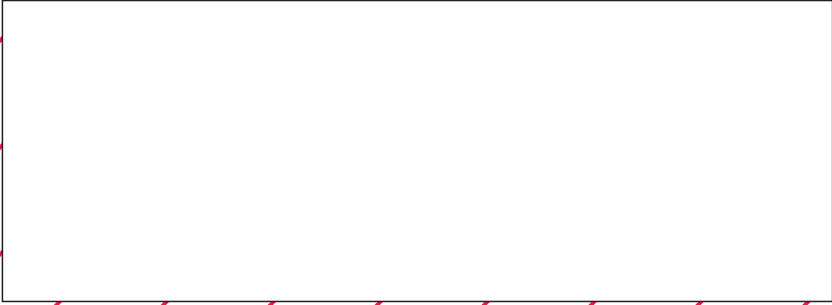
ИСПЫТАНИЯ



Установка для испытания насосов
Объемная подача до 600 м³/час



Установка для тестирования блоков теплообменников



COMPAGNIE D'EXPLOITATION
DES PROCÉDES INDUSTRIELS
CARBOMECA

53, RUE LAVEISSIERE
76250 DEVILLE-LES-ROUEN
FRANCE
00 33 (0) 232 82 37 82
00 33 (0) 232 82 37 88
E-mail: cepic@cepic.fr
www.cepic.fr